



## HDG TURBOTEC

### Produkt

#### HDG Euro



### Paliwo

Polana do 1 m długości,  
brykiety drzewne, grube  
zrębki.

#### Moce:

**HDG Turbotec 50 50kW**

**HDG Turbotec 60 60kW**

#### Dostępne wersje kotła:

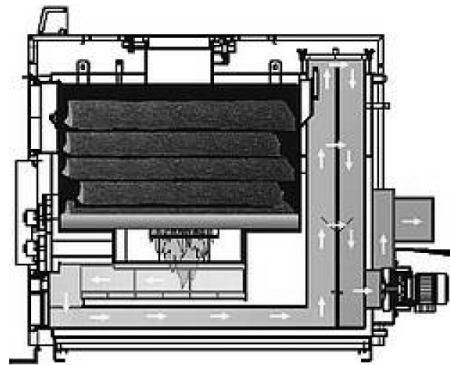
- lewy
- prawy

**Opcjonalnie dodatkowe  
drzwi do załadunku od  
góry**

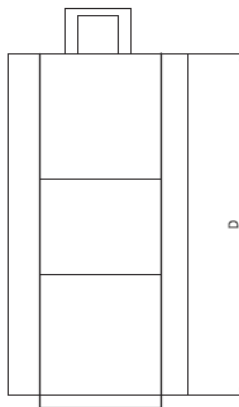
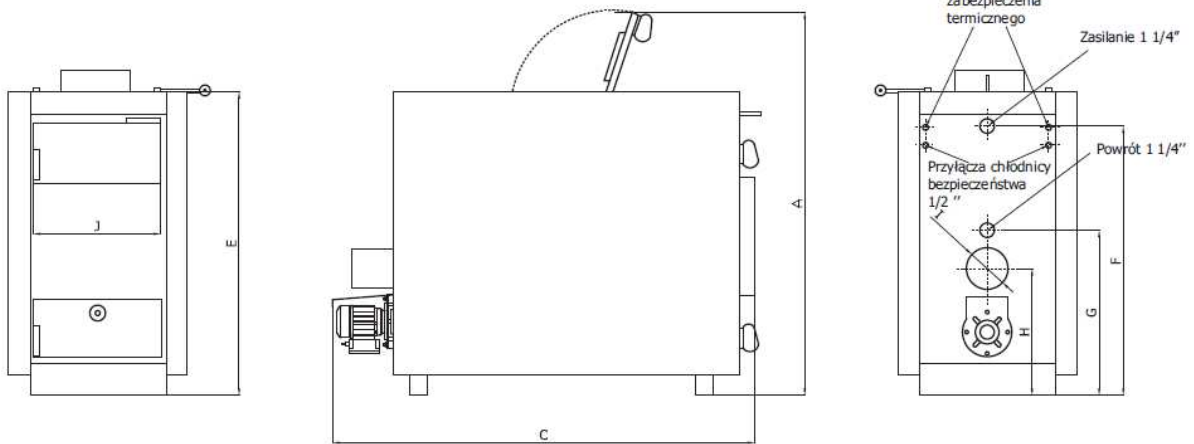
### Zastosowanie

Gospodarstwa domowe,  
agroturystyczne,  
gospodarstwa rolne i leśne,  
budynki użyteczności  
publicznej, ośrodki  
wypoczynkowe, pensjonaty

- Łatwy załadunek poprzez wygodne drzwi od frontu i od góry kotła
- Łatwe i proste połączenia po stronie elektrycznej, dzięki kompletnej dostawie z okablowaniem
- Elektromagnetyczne ryglowane drzwi (zabezpieczenie przed przypadkowym otwarciem, np. przez dzieci)
- Okresy między załadunkami nawet do 36 godzin
- Inteligentna kontrola emisji oraz sterowanie układem buforowym „LAMBDA CONTROL” zapewnia wysoką sprawność instalacji
- Wbudowana chłodnica bezpieczeństwa umożliwiająca pracę w układach hydraulicznych zamkniętych
- Łatwa obsługa

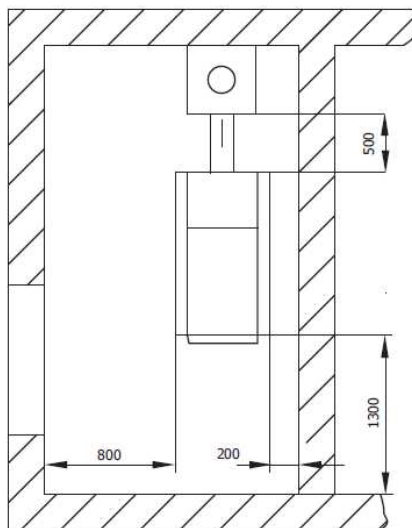


Konstrukcja zgodna z PN EN 303 – 5



Wysokość maksymalna	A [mm]	1785
Szerokość	B [mm]	820
Głębokość maksymalna	C [mm]	1939
Głębokość	D [mm]	1606
Wysokość	E [mm]	1394
Wysokość króćca zasilania	F [mm]	1218
Wysokość króćca powrotu	G [mm]	743
Wysokość czopucha spalinowego	H [mm]	576
Średnica czopucha spalinowego	I [mm]	180
Wymiary otworu załadowniczego	J [mm]	540 x 280

### Umiejscowienie kotła [mm]



#### UWAGA

Podane wymiary minimalne dotyczą przestrzeni potrzebnej do wykonywania wszystkich czynności serwisowych oraz wymiany podzespołów kotła. Ponadto należy zachować minimalne wymiary pomieszczenia kotłowni podyktowane przepisami prawnymi.

#### INFORMACJE DODATKOWE:

Dopuszczalne ciśnienie robocze 3 bar. Maksymalna temperatura zasilania 95°C. Kotły należy zabezpieczyć przed zbyt niską temperaturą wody powrotnej – min. temperatura powrotu 60°C. Kocioł wyposażony standardowo w regulator Lambda Control oraz wentylator wyciągowy spalin. Przyłącze elektryczne 230 V, 50 Hz, 6,3 A.



<b>Dane techniczne kotłów HDG Turbotec</b>			
<b>Moc:</b>	<b>Jedn.</b>	<b>50</b>	<b>60</b>
Moc nominalna	kW	50	60
Zakres przygotowania ciepłej wody	kW	50 - 60	
Współczynnik sprawności	%	89,9	89,5
<b>Dane ogólne:</b>			
Klasa kotła (wg PN-EN 303-5:2002)		3	3
Dopuszczalne ciśnienie robocze	bar	3	3
Max. temp. zasilania	°C	95	95
Min. temp. powrotu	°C	55	55
Pojemność wodna	l	370	370
Objętość komory załadowniczej	l	340	340
Ciężar netto	kg	940	940
<b>Układ spalin:</b>			
Temp. spalin dla mocy nominalnej	°C	190	190
Strumień masy spalin dla pracy nominalnej	kg/s	0,0330	0,0330
Temp. spalin dla mocy minimalnej	°C	170	170
Strumień masy spalin dla pracy minimalnej	kg/s	0,0270	0,0270
Wymagany ciąg kominowy	Pa	15	15
Średnica czopucha	mm	180	180
Wysokość czopucha	mm	576	576
<b>Przyłącza po stronie wodnej:</b>			
Zasilanie i powrót	DN	32	32
Przyłącze chłodnicy bezpieczeństwa	DN	15	15
Spust	DN	15	15
Opory przepływu po stronie wodnej przy mocy znamionowej i $\Delta T = 10$ K	Pa	500	500
Opory przepływu po stronie wodnej przy mocy znamionowej $\Delta T = 20$ K	Pa	130	130

Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia zmian technicznych

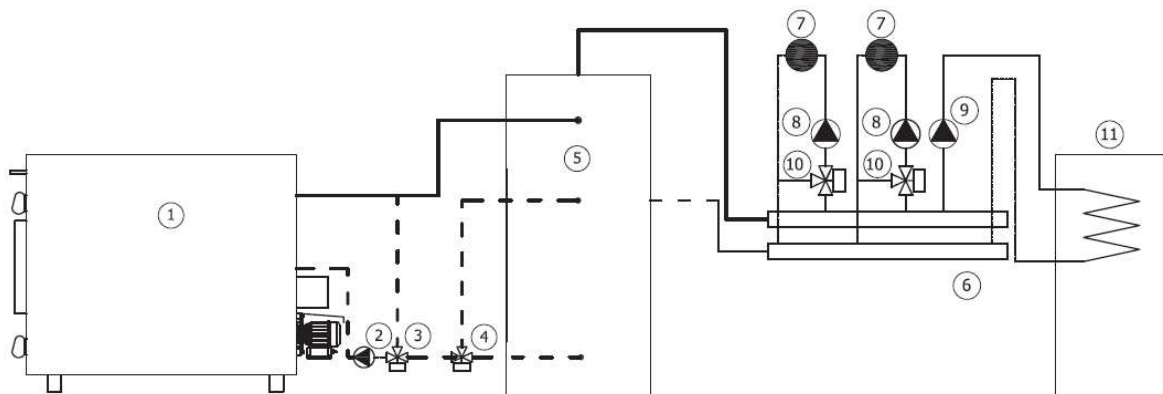
## HDG TURBOTEC

### Podstawowe schematy hydrauliczne dla kotłów wsadowych HDG Euro System 3.0, System 3.1

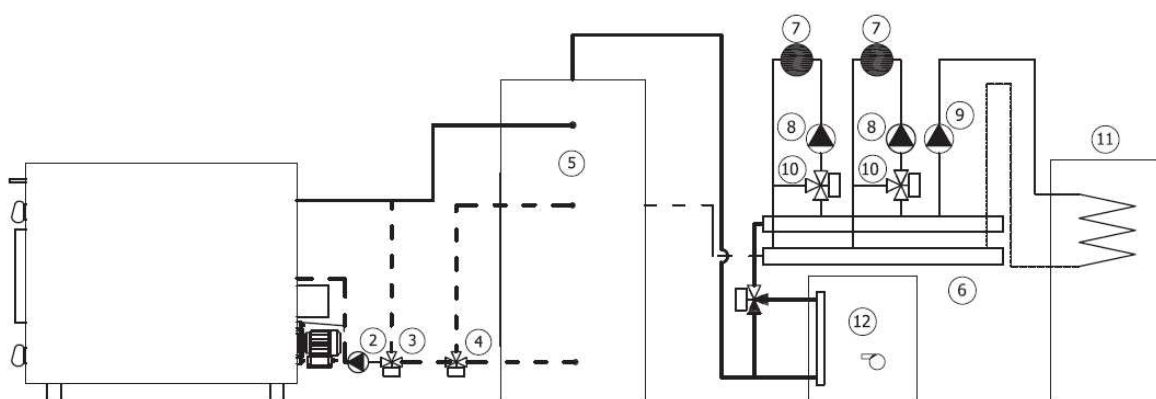
#### Zestawienie urządzeń instalacji:

1. Kocioł HDG TURBOTEC
2. Pompa obiegu kotła
3. Zawór mieszający 3-drogowy podnoszenia temp. powrotu z napędem
4. Zawór mieszający 3-drogowy stopniowania ładowania zbiornika akumulacyjnego z napędem
5. Zbiornik akumulacyjny HDG Bavaria
6. Rozdzielacz obiegów grzewczych
7. Obieg grzewczy
8. Pompa mieszająca obiegu grzewczego
9. Pompa mieszająca obiegu przygotowania c.w.u.
10. Zawór mieszający 3-dr z napędem (niesterowany)
11. Zbiornik c.w.u.
- 12\* Wspomagający kocioł olejowy/gazowy  
\* urządzenie dla Systemu 3.1

#### ▪ System 3.0 - schemat podstawowy



#### ▪ System 3.1 - współpraca z kotłem olejowym lub gazowym



#### UWAGA

Przykłady zastosowania spełniają jedynie funkcję zalecenia, a ich kompletność i zdolność do funkcjonowania powinny zostać sprawdzone przez inwestora. Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania zmian wynikających z rozwoju oraz poprawy funkcjonalności technologii. Dostępne są inne schematy hydrauliczne kotłowni, np. współpracujące z kolektorami słonecznymi – patrz "Materiały do projektowania HDG Bavaria".