


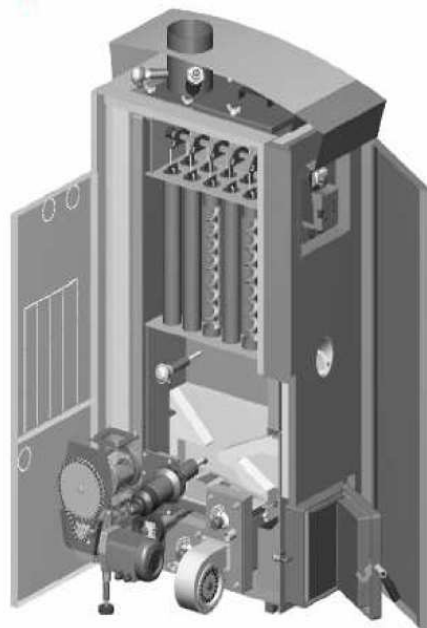


## HDG PELLEMASTER

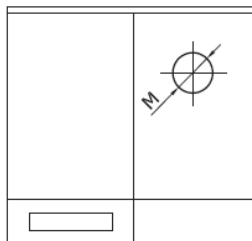
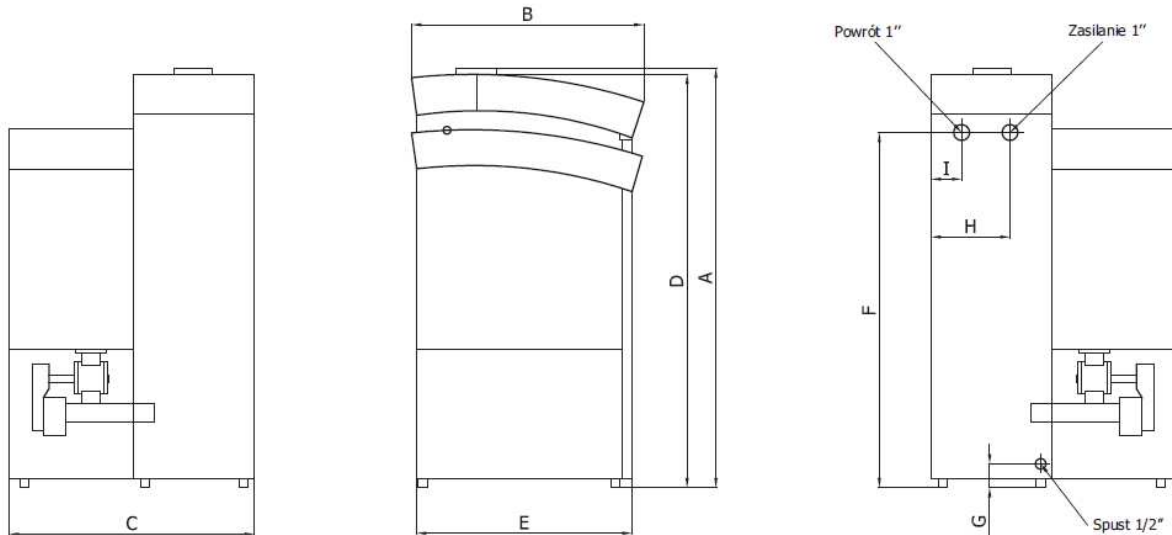


Produkt	Paliwo	Zastosowanie
<p><b>HDG Pelletmaster</b></p> 	<p>Pellety (granulat drzewny)</p> <p>Moce: <b>HDG Pelletmaster 15 15kW</b></p>	<p>Budownictwo, budynki użyteczności publicznej.</p>

- Automagiczne czyszczenie powierzchni wymiany ciepła
- Sprawdzona technika ruchomego rusztu schodkowego ogranicza powstawanie szlaku oraz zapewnia automatyczne usuwanie popiołu do pojemnika
- Automagiczny zapłon przy pomocy dmuchawy gorącego powietrza
- Zintegrowana regulacja wytwarzania ciepła za pomocą regulatora HDG Pelletronic
- Usytuowanie sondy Lambda w pozycji ochronnej
- Dopasowany specjalny zawór komorowy oraz układ wyrównania ciśnień zabezpiecza przed cofnięciem się płomienia z komory spalania do układu podawania paliwa
- Wentylator nadmuchowy o zmiennej prędkości obrotowej pozwala na płynną regulację mocy kotła w zakresie od 30 do 100 % mocy znamionowej
- Wbudowana dmuchawa transportowa pelletów, umożliwia pneumatyczny transport paliwa z magazynu do kotła

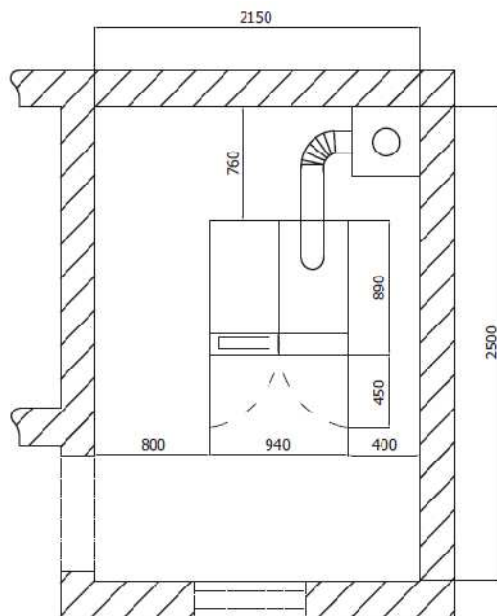


 Konstrukcja zgodna z PN EN 303 – 5



Wysokość maksymalna	A [mm]	1614
Głębokość maksymalna	B [mm]	890
Szerokość	C [mm]	936
Wysokość	D [mm]	1589
Głębokość	E [mm]	825
Wysokość króćca zasilania	F [mm]	1368
Wysokość króćca powrotu	F [mm]	1368
Wysokość zaworu spustowego	G [mm]	58
Wysokość czopucha spalinowego	A [mm]	1614
Rozstaw króćca zasilania	H [mm]	304
Rozstaw króćca powrotu	I [mm]	121
Średnica czopucha spalinowego	M [mm]	130

### Umiejscowienie kotła [mm]



### UWAGA

Przewody pneumatycznego transportu pelletów z magazynu do kotła mogą mieć długość max. 10m.

### UWAGA

Podane wymiary minimalne dotyczą przestrzeni potrzebnej do wykonywania wszystkich czynności serwisowych oraz wymiany podzespołów kotła. Ponadto należy zachować minimalne wymiary pomieszczenia kotłowni podyktowane przepisami prawnymi.



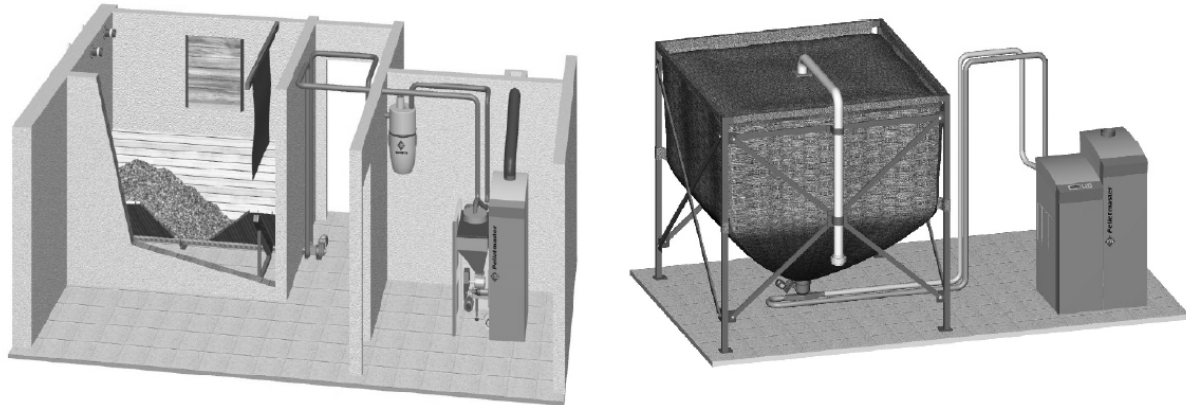
<b>Dane techniczne kotła HDG Pelletmaster 15</b>		
<b>Moc:</b>	<b>Jedn.</b>	<b>15</b>
Moc nominalna	kW	15
Moc minimalna	kW	4,5
Współczynnik sprawności	%	90,8
<b>Dane ogólne:</b>		
Klasa kotła (wg PN-EN 303-5:2002)		3
Dopuszczalne ciśnienie robocze	bar	3
Max. temp. zasilania	°C	95
Min. temp. powrotu	°C	60
Pojemność wodna	l	100
Ciężar netto	kg	288
<b>Układ spalin:</b>		
Temp. spalin dla mocy nominalnej	°C	160
Strumień masy spalin dla pracy nominalnej	kg/s	0,0100
Temp. spalin dla mocy minimalnej	°C	80
Strumień masy spalin dla pracy minimalnej	kg/s	0,0038
Wymagany ciąg kominowy	Pa	15
Średnica czopucha	mm	130
Wysokość czopucha	mm	1614
<b>Przyłącza po stronie wodnej:</b>		
Zasilanie i powrót	DN	25
Spust	DN	15
Opory przepływu po stronie wodnej przy mocy znamionowej i $\Delta T = 10$ K	Pa	700
Opory przepływu po stronie wodnej przy mocy znamionowej $\Delta T = 20$ K	Pa	200

Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian technicznych



## HDG Pelletmaster 15 Przykłady rozwiązań kotłowni HDG Pelletmaster

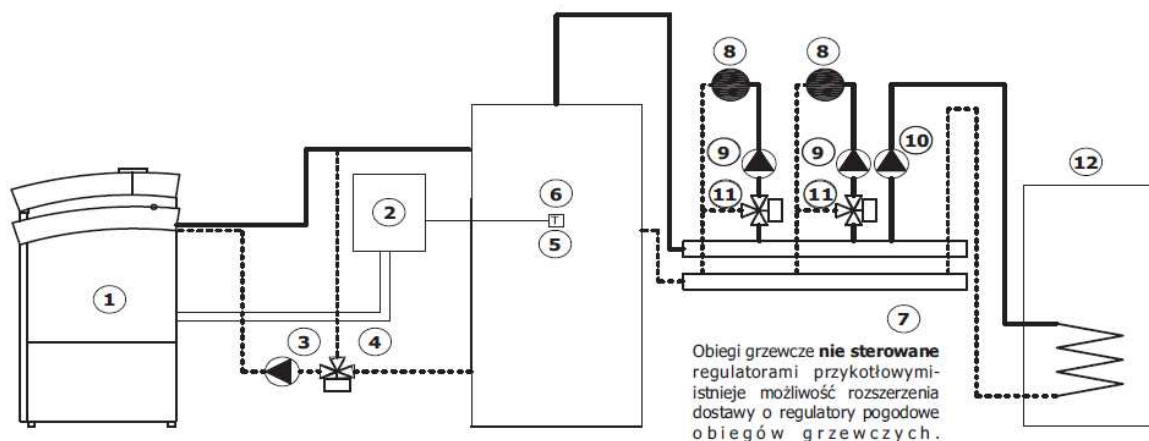
### Plan kotłowni (przykład)



### System 2.0 - schemat podstawowy

#### Zestawienie urządzeń instalacji:

1. Kocioł HDG Pelletmaster
2. Szafa sterująca pracą kotła i podajników paliwa
3. Pompa obiegu kotła
4. Czujnik poziomu wody w instalacji
5. Termostat zanurzeniowy z tuleją
6. Zbiornik akumulacyjny (zalecany Typ PS - F)
7. Rozdzielacz obiegów grzewczych
8. Obieg grzewczy
9. Pompa mieszająca obiegu grzewczego
10. Pompa mieszająca obiegu przygotowania c.w.u.
11. Zawór mieszający 3-dr z napędem (niesterowany)
12. Zbiornik c.w.u.



#### UWAGA

Przykłady zastosowania spełniają jedynie funkcję zalecenia, a ich kompletność i zdolność do funkcjonowania powinny zostać sprawdzone przez inwestora. Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania zmian wynikających z rozwoju oraz poprawy funkcjonalności technologii. Dostępne są inne schematy hydrauliczne kotłowni, np. współpracujące z kolektorami słonecznymi – patrz "Materiały do projektowania HDG Bavaria".