

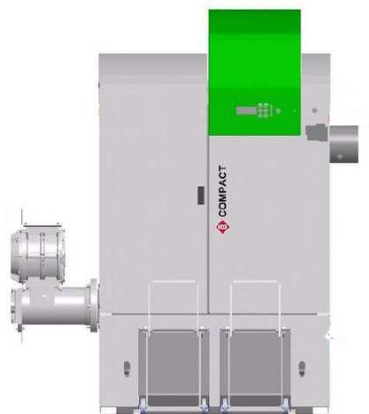


HDG Compact 80



Produkt

HDG Compact 80



Paliwo

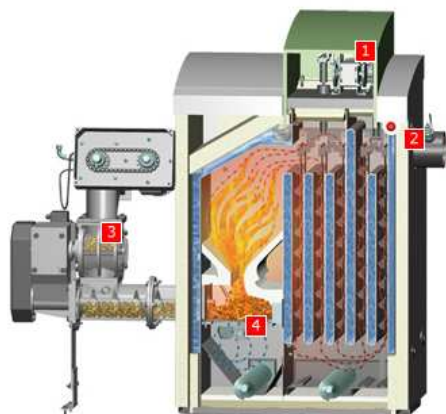
Zrębki do 50mm (max wilgotność drewna 45 %), trociny, pellet

Moc:
HDG Compact 80 **80kW**

Zastosowanie

Gospodarstwa rolne, zakłady zajmujące się obróbką drewna, tartaki, stolarnie, gospodarstwa domowe

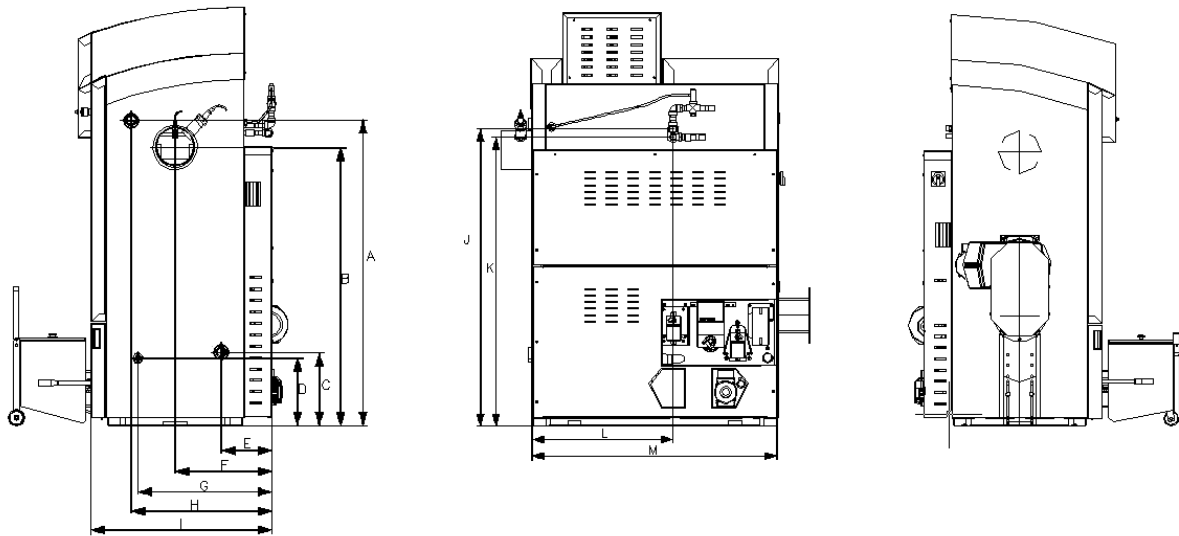
- Atrakcyjne cenowo wersje dla gospodarstw domowych i rolnych
- Równomierne spalanie dzięki zastosowaniu rusztu uchylnego
- Sterowanie spalaniem i wydajnością dzięki inteligentnemu systemowi Lambda Control, sterowanemu za pomocą sondy Lambda i czujnikowi gorącego gazu
- Automatyczny zapłon paliwa
- Automatyczne usuwanie popiołu do popielnika (na życzenie)
- Opatentowana śluza bębna z przegrodami celem zabezpieczenia przed wtórnym spalaniem
- Wysoka wydajność (powyżej 90 %)
- Najniższe wartości emisji zanieczyszczeń dzięki inteligentnemu systemowi sterowania
- Bezpieczeństwo i komfort użytkowania



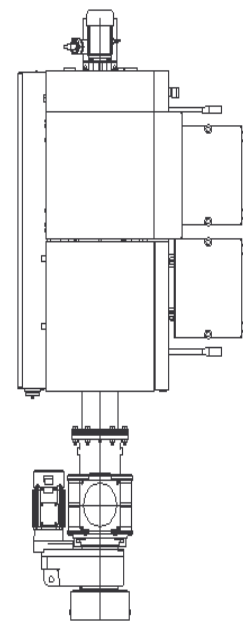
- 1 – Automatyczne czyszczenie i usuwanie popiołu (na życzenie)
- 2 – Sonda Lambda
- 3 – Śluza bębna z przegrodami zabezpieczającymi
- 4 – Uchylny ruszt



Konstrukcja zgodna z PN EN 303 – 5

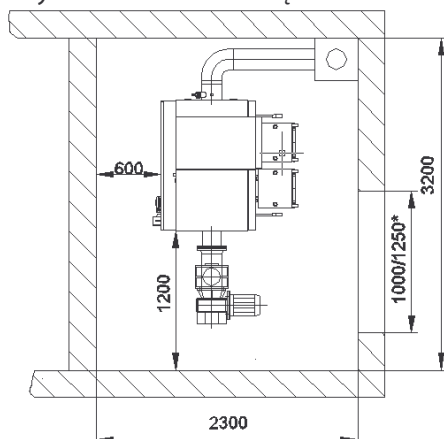


Wysokość króćca zasilania	A[mm]	1400
Wysokość dmuchawy spalin	B[mm]	1280
Wysokość czopucha spalinowego	C[mm]	340
Wysokość króćca powrotu	D[mm]	310
Wysokość zaworu spustowego	E[mm]	234
Rozstaw króćca powrotu	F[mm]	445
Rozstaw czopucha spalinowego	G[mm]	615
Rozstaw zaworu spustowego	H[mm]	646
Rozstaw króćca zasilania	I[mm]	830
Przyłącze chłodnicy bezpieczeństwa – zasilanie	J [mm]	1390
Przyłącze chłodnicy bezpieczeństwa – odpływ	K [mm]	1350
Rozstaw przyłączy chłodnicy bezpieczeństwa	L [mm]	850
Głębokość	M [mm]	1450



Umiejscowienie kotła [mm]

* wymiar z nadbudówką



UWAGA

Podane wymiary minimalne dotyczą przestrzeni potrzebnej do wykonywania wszystkich czynności serwisowych oraz wymiany podzespołów kotła. Ponadto należy zachować minimalne wymiary pomieszczenia kotłowni podyktowane przepisami prawnymi.

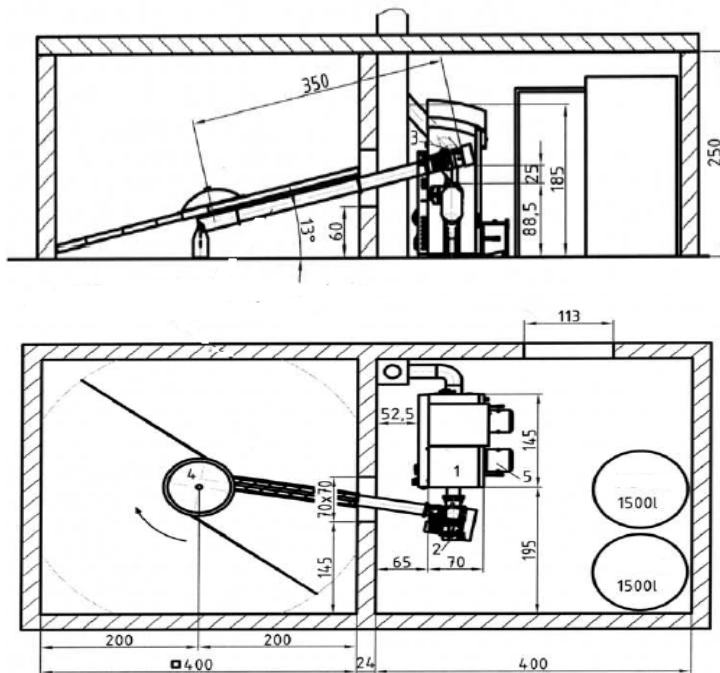


Dane techniczne kotła HDG Compact 80		
Model:	Jedn.	80
Moc nominalna (zrębki o wilgotności do 35 %)	kW	80
Moc minimalna	kW	23
Dane ogólne		
Klasa kotła (wg PN-EN 303-5:2002)		3
Dopuszczalne ciśnienie robocze	bar	3
Max. temp. zasilania	°C	95
Pojemność wodna	l	221
Ciężar netto	kg	950
Współczynnik sprawności	%	92,2/92,9
Układ spalin:		
Temp. spalin dla mocy nominalnej	°C	160
Strumień masy spalin dla pracy nominalnej	kg/s	0,0520
Temp. spalin dla mocy minimalnej	°C	105
Strumień masy spalin dla pracy minimalnej	kg/s	0,0250
Wymagany ciąg kominowy	Pa	20
Średnica czopucha	mm	200
Wysokość czopucha	mm	1274
Przyłącza po stronie wodnej:		
Zasilanie i powrót	DN	40
Przyłącze zbiornika akumulacyjnego	DN	15
Spust	DN	15
Opory przepływu po stronie wodnej przy mocy znamionowej i $\Delta T= 10 K$	Pa	2700
Opory przepływu po stronie wodnej przy mocy znamionowej $\Delta T= 20 K$	Pa	800

Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian technicznych

Podstawowy schemat technologiczny kotłowni HDG Compact 80

Plan kotłowni (przykład)



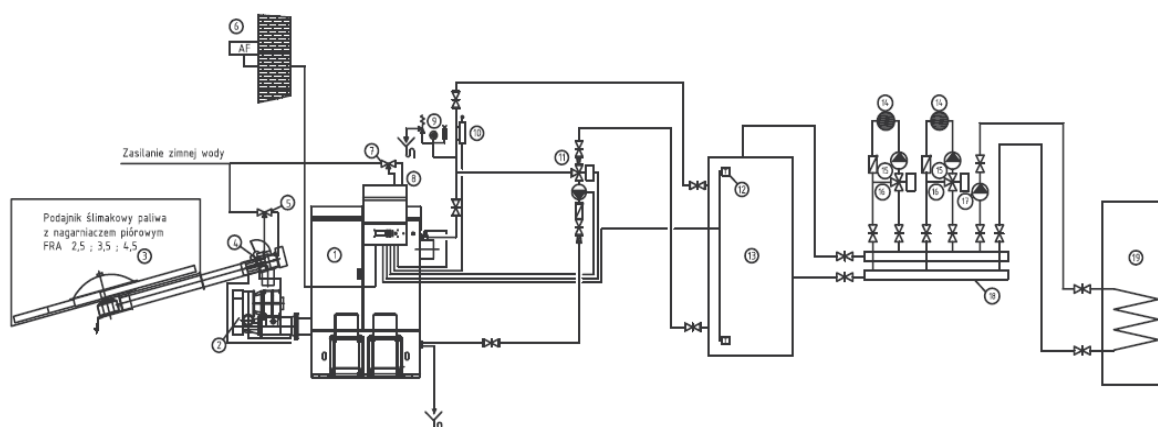
- 1 - HDG Compact 80 z rurą spalinową \varnothing 200mm
- 2 - Podajnik automatyczny TBZ 150
- 3 - Zasyp podajnika TBZ 150
- 4 - Podajnik ślimakowy paliwa z nagarniaczem piórowym FRA 4,0 m; 0,75 kW
- 5 - Pojemniki na popiół

UWAGA

Przewidzieć dostęp do magazynu paliwa poprzez drzwi lub właz. Zapewnić odpowiedniej wielkości otwory do transportu oraz wentylacji nawiewnej i wywiewnej. Zaleca się włączenie do komina pod kątem 45°. Czopuch należy zaizolować termicznie. Na ścianach w zasięgu pracy piór nagarniacza zamontować belki z twardego drewna w celu wyciszenia pracy oraz ochrony ścian przed uszkodzeniem.

System 0 – schemat hydrauliczny podstawowy

- | | |
|---|--|
| 1 - Kocioł HDG Compact 80 | 11 – Układ podnoszenia temp. powrotu HDG |
| 2 – Podajnik TBZ 150 | 12 – Czujnik temp. kotła |
| 3- Podajnik FRA 2,5/3,5/4,5 | 13 – Zbiornik akumulacyjny (zalecany typ PS-F) |
| 4 – Czujnik przepełnienia podajnika TBZ | 14 – Obieg grzewczy |
| 5 – Zabezp. ppoż. podawania paliwa | 15 – Pompa mieszająca obiegu grzewczego |
| 6 - Czujnik temp. zewnętrznej AF | 16 – Zawór mieszający 3-drogowy z napędem |
| 7 – Zawór zabezpieczenia termicznego | 17- Pompa mieszająca obiegu przygotowania c.w.u. |
| 8 – Przyłącza chłdnicy bezpieczeństwa | 18 - Rozdzielacz obiegów grzewczych |
| 9 – Grupa bezpieczeństwa | 19 – Zbiornik c.w.u. |
| 10 – Czujnik poziomu wody | |



UWAGA

Przykłady zastosowania spełniają jedynie funkcję zalecenia, a ich kompletność i zdolność do funkcjonowania powinny zostać sprawdzone przez inwestora. Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania zmian wynikających z rozwoju oraz poprawy funkcjonalności technologii. Dostępne są inne schematy hydrauliczne kotłowni, np. współpracujące z kolektorami słonecznymi – patrz „Materiały do projektowania HDG Bavaria”.