



HDG Compact 25/35



Produkt

HDG Compact 25/35



Paliwo

Zrębki do 30 mm (max wilgotność drewna 35 %), trociny, pellet

Moce:

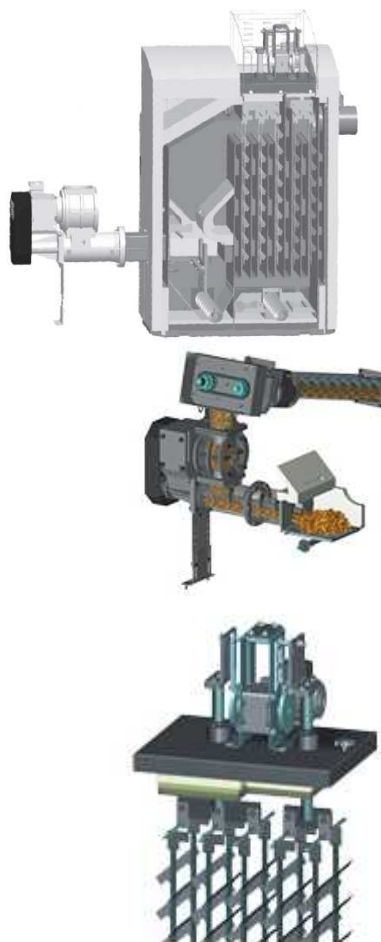
HDG Compact 25 **25 kW**

HDG Compact 35 **35 kW**

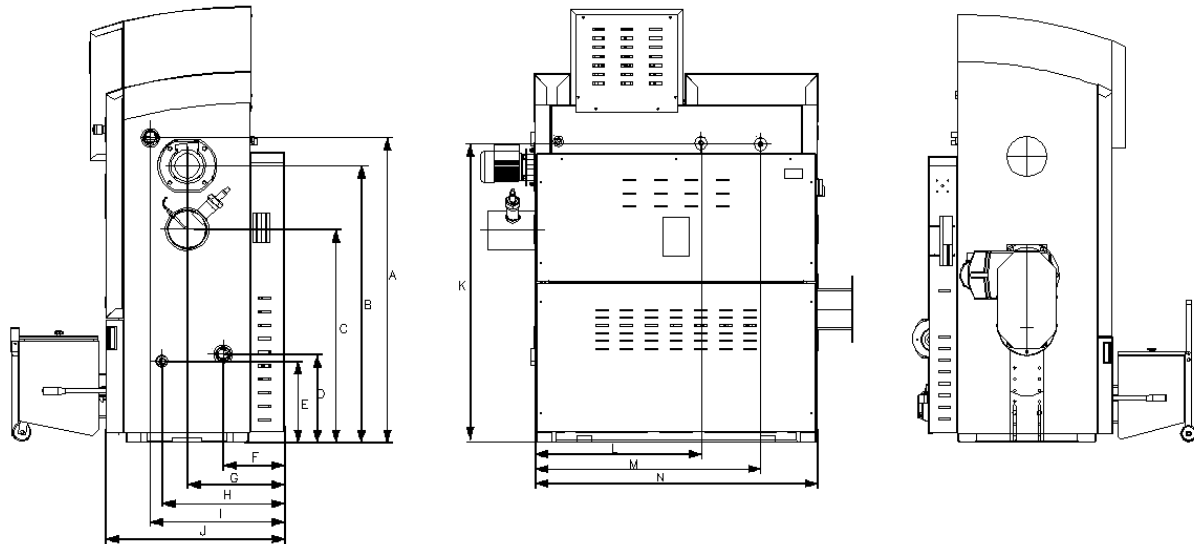
Zastosowanie

Gospodarstwa rolne, zakłady zajmujące się obróbką drewna, tartaki, stolarnie, gospodarstwa domowe

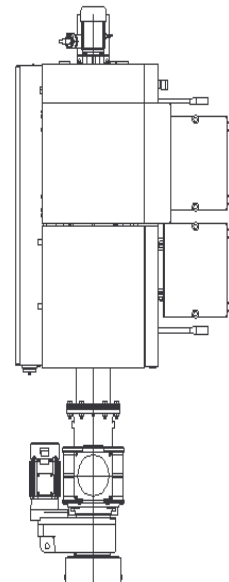
- Atrakcyjne cenowo wersje dla gospodarstw domowych i rolnych
- Wydajna technika spalania dzięki uchylnemu rusztowi
- Sterowanie spalaniem i wydajnością dzięki inteligentnemu systemowi Lambda Control, sterowanemu za pomocą sondy Lambda i czujnikowi gorącego gazu
- Automatyczny zapłon paliwa
- Automatyczne usuwanie popiołu do popielnika (na życzenie)
- Automatyczne oczyszczanie powierzchni wymienników ciepła (na życzenie)
- Niski nakład pracy przy konserwacji dzięki niewymagającemu konserwacji miejscu przechowywania opału
- Najniższe wartości emisji zanieczyszczeń dzięki inteligentnemu systemowi sterowania
- Bezpieczeństwo i komfort użytkownika



Konstrukcja zgodna z PN EN 303 - 5

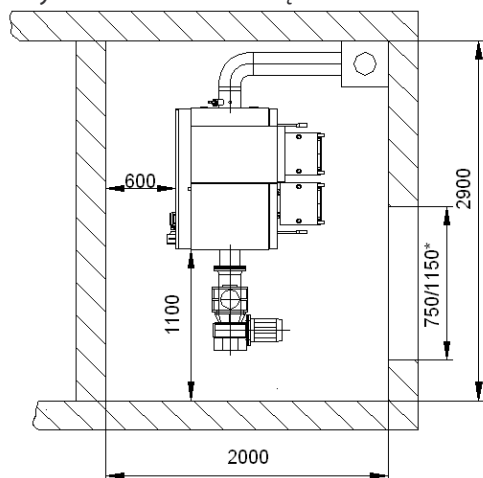


Wysokość króćca zasilania	A [mm]	1174
Wysokość dmuchawy spalin	B [mm]	1064
Wysokość czopucha spalinowego	C [mm]	820
Wysokość króćca powrotu	D [mm]	340
Wysokość zaworu spustowego	E [mm]	312
Rozstaw króćca powrotu	F [mm]	235
Rozstaw czopucha spalinowego	G [mm]	371
Rozstaw zaworu spustowego	H [mm]	466
Rozstaw króćca zasilania	I [mm]	510
Szerokość	J [mm]	680
Wysokość króćców chłodnicy bezpieczeństwa	K [mm]	1150
Przyłącze chłodnicy bezpieczeństwa - zasilanie	L [mm]	670
Przyłącze chłodnicy bezpieczeństwa - odpływ	M [mm]	910
Głębokość	N [mm]	1140



Umiejscowienie kotła [mm]

* wymiar z nadbudówką



UWAGA

Podane wymiary minimalne dotyczą przestrzeni potrzebnej do wykonywania wszystkich czynności serwisowych oraz wymiany podzespołów kotła. Ponadto należy zachować minimalne wymiary pomieszczenia kotłowni podyktowane przepisami prawnymi.

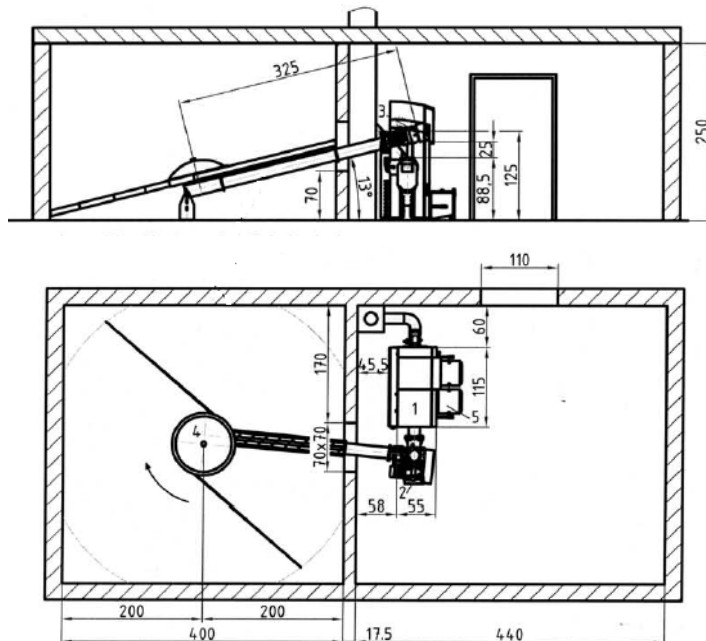


Dane techniczne kotłów HDG Compact 25/35			
Model:	Jedn.	25	35
Moc nominalna (zrębki o wilgotności do 35 %)	kW	30/26	30/35
Moc minimalna	kW	9/7,7	9/8
Dane ogólne			
Klasa kotła (wg PN-EN 303-5:2002)		3	3
Dopuszczalne ciśnienie robocze	bar	3	3
Max. temp. zasilania	°C	95	95
Pojemność wodna	l	110	110
Ciężar netto	kg	550	550
Współczynnik sprawności	%	91,5/92	91,5/90,7
Układ spalin:			
Temp. spalin dla mocy nominalnej	°C	160	160
Strumień masy spalin dla pracy nominalnej	kg/s	0,0190	0,0268
Temp. spalin dla mocy minimalnej	°C	105	110
Strumień masy spalin dla pracy minimalnej	kg/s	0,006	0,006
Wymagany ciąg kominowy	Pa	7	7
Średnica czopucha	mm	150	150
Wysokość czopucha	mm	820	820
Przyłącza po stronie wodnej:			
Zasilanie i powrót	DN	32	32
Przyłącze zbiornika akumulacyjnego	DN	15	15
Spust	DN	15	15
Opory przepływu po stronie wodnej przy mocy znamionowej i $\Delta T = 10$ K	Pa	1000	2200
Opory przepływu po stronie wodnej przy mocy znamionowej $\Delta T = 20$ K	Pa	300	600

Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian technicznych

Podstawowy schemat technologiczny kotłowni HDG Compact 25/35

Plan kotłowni (przykład)



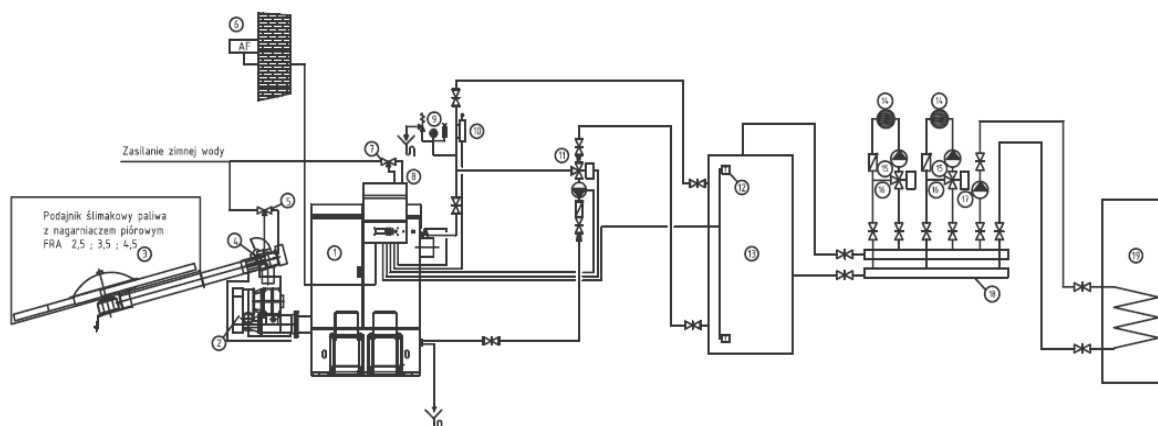
- 1 - HDG Compact 25/35 z rurą spalinową \varnothing 150 mm
- 2 - Podajnik automatyczny TBZ 150
- 3 - Zasyp podajnika TBZ 150
- 4 - Podajnik ślimakowy paliwa z nagarniaczem piórowym FRA 4,0 m; 0,75 kW
- 5 - Pojemniki na popiół

UWAGA

Przewidzieć dostęp do magazynu paliwa poprzez drzwi lub właz. Zapewnić odpowiedniej wielkości otwory do transportu oraz wentylacji nawiewnej i wywiewnej. Zaleca się włączenie do komina pod kątem 45°. Czopuch należy zaizolować termicznie. Na ścianach w zasięgu pracy piór nagarniacza zamontować belki z twardego drewna w celu wyciszenia pracy oraz ochrony ścian przed uszkodzeniem.

System 0 – schemat hydrauliczny podstawowy

- | | |
|---|--|
| 1 - Kocioł HDG Compact 25/35 | 11 – Układ podnoszenia temp. powrotu HDG |
| 2 – Podajnik TBZ 150 | 12 – Czujnik temp. kotła |
| 3 - Podajnik FRA 2,5/3,5/4,5 | 13 - Zbiornik akumulacyjny (zalecany typ PS-F) |
| 4 – Czujnik przepełnienia podajnika TBZ | 14 – Obieg grzewczy |
| 5 – Zabezpieczenie ppoż. podawania paliwa | 15 – Pompa mieszająca obiegu grzewczego |
| 6 - Czujnik temp. zewnętrznej AF | 16 – Zawór mieszający 3-drogowy z napędem |
| 7 – Zawór zabezpieczenia termicznego | 17- Pompa mieszająca obiegu przygotowania c.w.u. |
| 8 – Przyłącza chłodnicy bezpieczeństwa | 18 - Rozdzielacz obiegów grzewczych |
| 9 – Grupa bezpieczeństwa | 19 – Zbiornik c.w.u. |
| 10 – Czujnik poziomu wody | |



UWAGA

Przykłady zastosowania spełniają jedynie funkcję zalecenia, a ich kompletność i zdolność do funkcjonowania powinny zostać sprawdzone przez inwestora. Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania zmian wynikających z rozwoju oraz poprawy funkcjonalności technologii. Dostępne są inne schematy hydrauliczne kotłowni, np. współpracujące z kolektorami słonecznymi – patrz „Materiały do projektowania HDG Bavaria”.