



HDG SL 14



### Produkt

#### HDG SL 14



### Paliwo

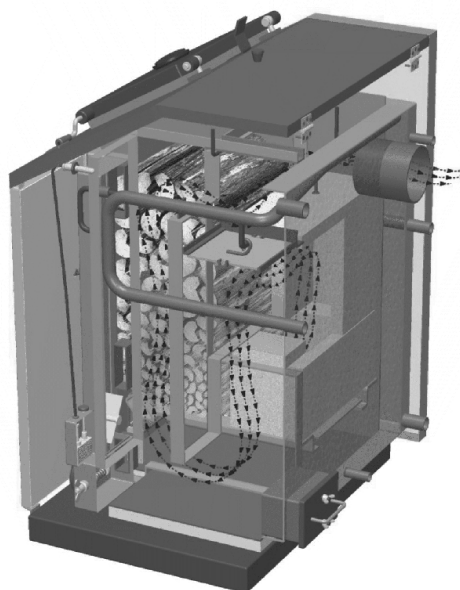
Drewno w szczapach, odpady drzewne, wióry, trociny, brykiety drzewne, węgiel.

Moce:  
**HDG SL 14 14,9kW**

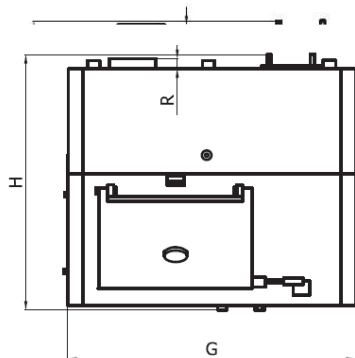
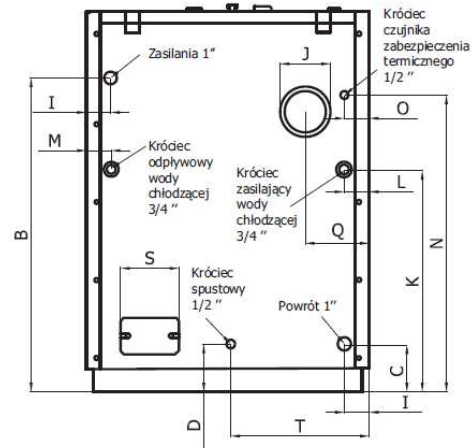
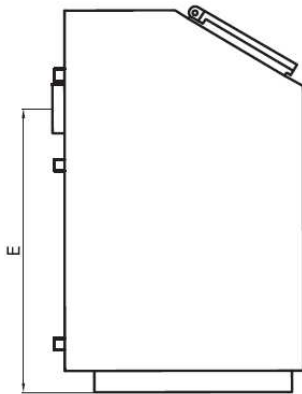
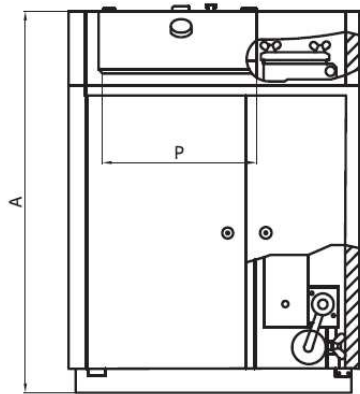
### Zastosowanie

Gospodarstwa domowe, kocioł wspomagający, do współpracy z kotłem olejowym bądź gazowym

- Kocioł z dolnym spalaniem, o ciągu naturalnym
- Komora spalania wykonana ze stali kotłowej o grubości 8 mm
- Idealny dla domów o niewielkim zapotrzebowaniu energii
- Prosty w przyłączeniu do istniejących instalacji grzewczych np. z kotłem olejowym lub gazowym dla obniżenia kosztów ogrzewania
- Ręczna regulacja dopływu powietrza pozwala na dostosowanie warunków spalania do różnych paliw
- Łatwy załadunek z góry
- Wyciągany, nie chłodzony wodą, ruszt żeliwny dla osiągnięcia wysokich temperatur spalania
- Łatwe rozpalenie przy uzupełnianiu paliwa dzięki specjalnej strefie utrzymywania żaru

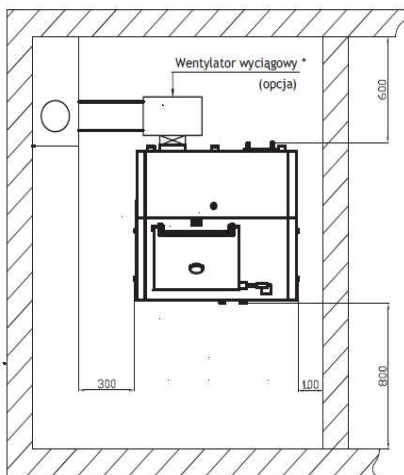


 Konstrukcja zgodna z PN EN 303 – 5



Wysokość	A [mm]	1068
Wysokość króćca zasilania	B [mm]	884
Wysokość króćca powrotu	C [mm]	133
Wysokość zaworu spustowego	D [mm]	133
Wysokość czopucha spalinowego	E [mm]	788
Szerokość	G [mm]	797
Głębokość	H [mm]	722
Króćce zasilania/powrotu	I [mm]	70
Średnica czopucha spalinowego	J [mm]	130
Przyłącze chłodnicy bezpieczeństwa	K [mm]	625
Przyłącze chłodnicy bezpieczeństwa – zasilanie	L [mm]	72
Przyłącze chłodnicy bezpieczeństwa – odpływ	M [mm]	72
Króciec czujnika zabezpieczenia termicznego	N [mm]	835
Wyjście króćca czujnika zabezpieczenia termicznego	O [mm]	70
Wymiary otworu załadowniczego paliwa	P [mm]	400 x 260
Wyjście czopucha spalinowego	Q [mm]	180
Głębokość czopucha spalinowego	R [mm]	30
Wymiary otworu wyczystki	S [mm]	100 x 160
Wyjście zaworu spustowego	T [mm]	390

### Umieszczenie kotła [mm]



\*Wylot wentylatora do czopucha może być obracany o 360 wokół osi króćca spalin kotła.

### UWAGA

Podane wymiary minimalne dotyczą przestrzeni potrzebnej do wykonywania wszystkich czynności serwisowych oraz wymiany podzespołów kotła. Ponadto należy zachować minimalne wymiary pomieszczenia kotłowni podyktowane przepisami prawnymi.



<b>Dane techniczne kotła HDG SL</b>		
<b>Moc:</b>	<b>Jedn.</b>	<b>14</b>
Moc nominalna	kW	14,9
<b>Dane ogólne:</b>		
Klasa kotła (wg PN-EN 303-5:2002)		1
Dopuszczalne ciśnienie robocze	bar	2,5
Max. temp. zasilania	°C	95
Pojemność wodna	l	58
Objętość komory załadowniczej	l	70
Ciężar netto	kg	300
<b>Układ spalin:</b>		
Temp. spalin dla mocy nominalnej	°C	220
Strumień masy spalin dla pracy nominalnej	kg/s	0,012
Wymagany ciąg kominowy	Pa	18
Średnica czopucha	mm	130
Wysokość czopucha	mm	788
<b>Przyłącza po stronie wodnej:</b>		
Zasilanie i powrót	DN	25
Spust	DN	15
Przyłącze chłodnicy bezpieczeństwa	DN	20

Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian technicznych

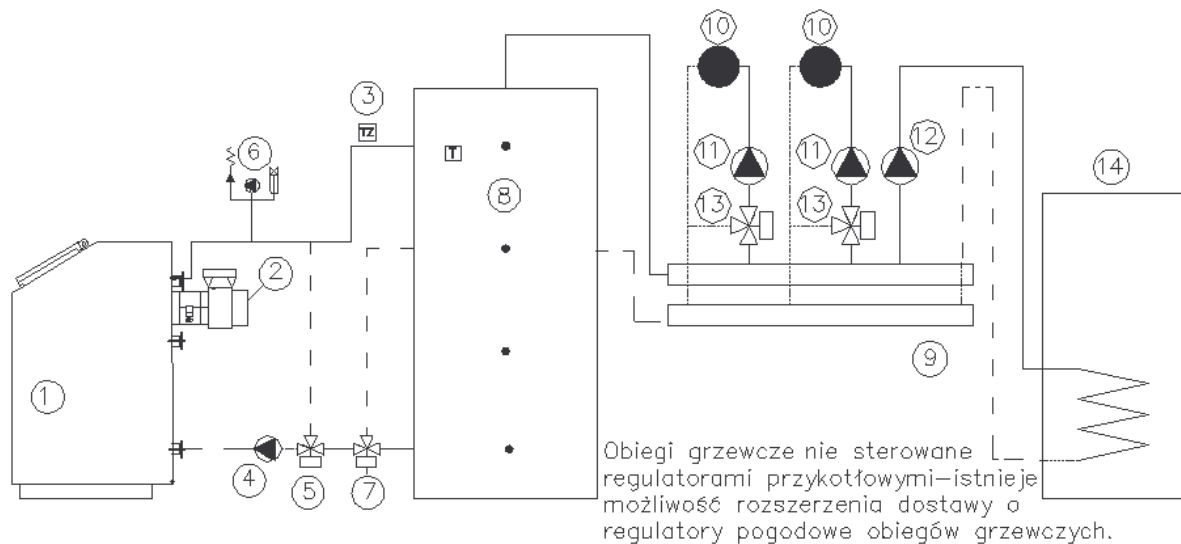
## Podstawowe schematy hydrauliczne dla kotłów wsadowych HDG Euro System 3.0, System 3.1

### Zestawienie urządzeń instalacji:

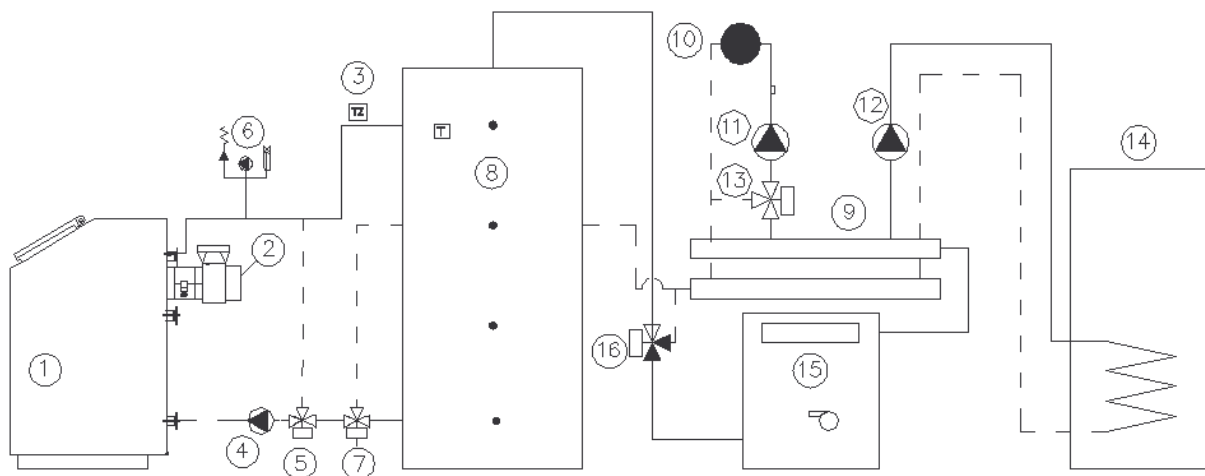
1. Kocioł HDG SL 14
2. Wentylator wyciągowy spalin
3. Termostat T zarządzający ładowaniem zbiornika akumulacyjnego
4. Pompa obiegu kotła
5. Zawór mieszający 3-drogowy podnoszenia temperatury powrotu
6. Grupa bezpieczeństwa (zawór bezpieczeństwa, odpowietrznik, manometr) odpowiednia do mocy kotła
7. Zawór mieszający 3-drogowy stopniowania ładowania zbiornika akumulacyjnego
8. Zbiorniki akumulacyjne HDG
9. Rozdzielacz obiegów grzewczych
10. Obieg grzewczy
11. Pompa mieszająca obiegu grzewczego
12. Pompa mieszająca obiegu przygotowania c.w.u.
13. Zawór mieszający 3-dr z napędem
14. Zbiornik c.w.u.
- 15\* Wspomagający kocioł olejowy/gazowy
- 16\* Zawór mieszający 3-dr z napędem, przełączający źródło zasilania

\* urządzenie dla Systemu 3.1

### System 3.0 - schemat podstawowy



### System 3.1 - współpraca z kotłem olejowym lub gazowym



### UWAGA

Przykłady zastosowania spełniają jedynie funkcję zalecenia, a ich kompletność i zdolność do funkcjonowania powinny zostać sprawdzone przez inwestora. Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania zmian wynikających z rozwoju oraz poprawy funkcjonalności technologii. Dostępne są inne schematy hydrauliczne kotłowni, np. współpracujące z kolektorami słonecznymi – patrz "Materiały do projektowania HDG Bavaria".