

Kolektory słoneczne **AluSol 200**

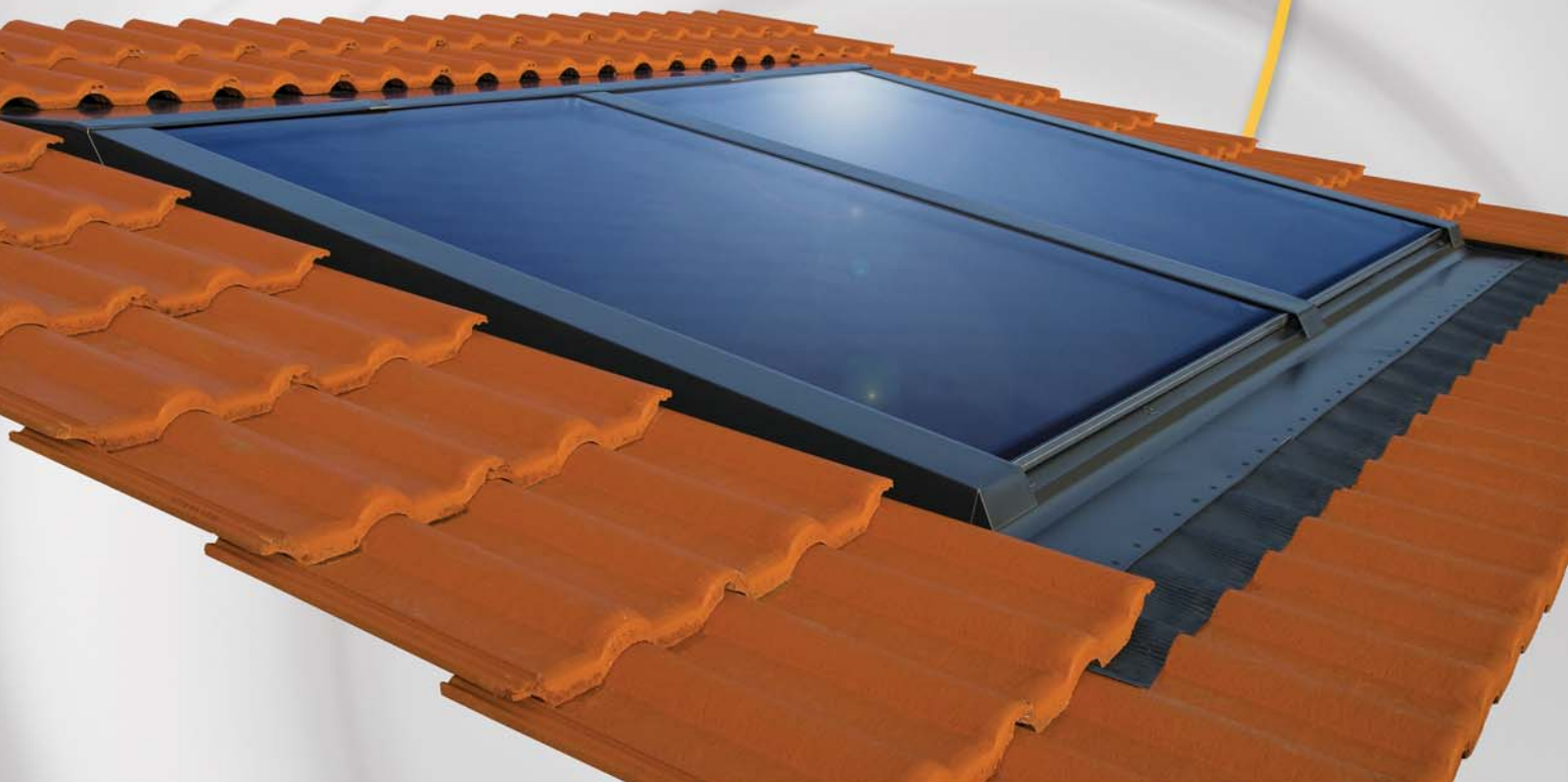
Słońce jest podstawowym i największym źródłem energii dla naszej planety. Najpopularniejszym a zarazem efektywnym urządzeniem do pozyskiwania energii słonecznej jest kolektor słoneczny.

Wysokowydajne kolektory płaskie AluSol 200 firmy RenCraft przeznaczone są przede wszystkim do przygotowania ciepłej wody użytkowej oraz ogrzewania wody w basenach kąpielowych, ale także do wspomagania układów centralnego ogrzewania budynków.

AluSol 200 dzięki doskonałej konstrukcji i korzystnej cenie jednostkowej za m² powierzchni, stosowany jest powszechnie w instalacjach solarnych w budownictwie mieszkaniowym i komunalnym, budynkach użyteczności publicznej oraz w wielu innych obszarach zastosowań.



Ren
Craft



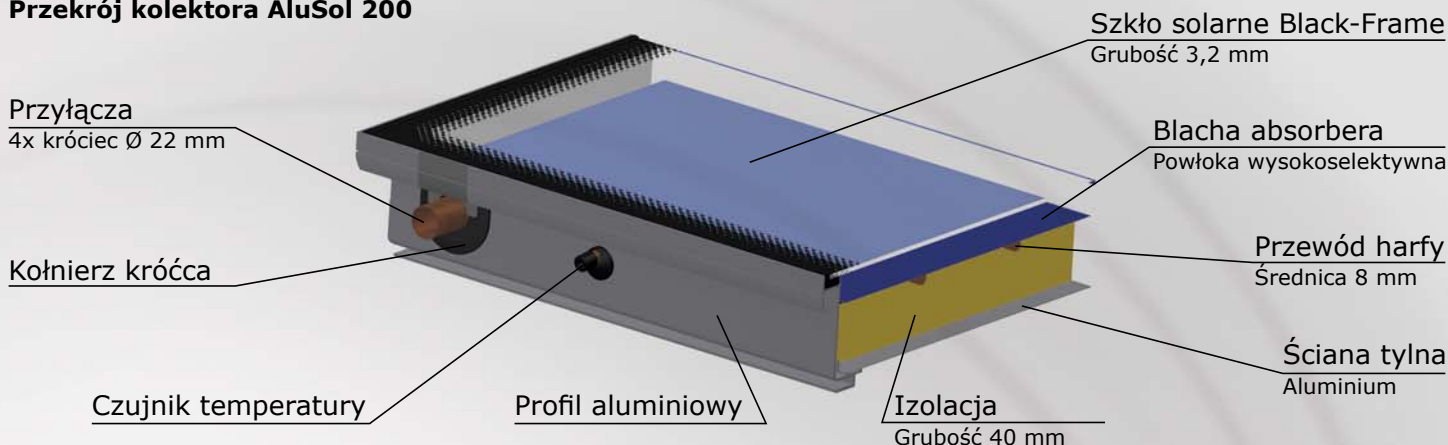
Kolektor AluSol 200 produkowany jest w nowoczesnym zakładzie w Austrii i powstał na bazie ponad 20-letniego doświadczenia w budowie i eksploatacji.

Produkt posiada certyfikat jakościowy i sprawnościowy Solar Keymark oraz spełnia wysokie wymagania jakościowe normy europejskiej EN 12975.



qualityaustria
SYSTEMZERTIFIZIERT
ISO 9001:2000 NR.00869/0
ISO 14001:2004 NR.00036/0

Przekrój kolektora AluSol 200



Przegląd zalet i mocnych stron kolektora AluSol 200:

- Niepowtarzalny wygląd dzięki zastosowaniu specjalnego szkła solarnego Black-Frame i nowej konstrukcji ramy Wave-Design.
- Wysoka sprawność optyczna poprzez specjalne pokrycie absorbera powłoką wysokoselektywną nanoszoną próżniowo.
- Optymalny stosunek ceny do jakości dzięki produkcji kolektora na w pełni zrobotyzowanej linii produkcyjnej.
- Wysoka przepuszczalność pokrycia szklanego przez zastosowanie solarnego szkła hartowanego o niskiej zawartości żelaza.
- Optymalna masa i gabaryty kolektora umożliwiające łatwy i bezpieczny transport urządzeń na dach.
- Uniwersalne zastosowanie kolektora: możliwość montażu tego samego produktu w pozycji stojącej jak i leżącej (horyzontalnej).
- Szeroka paleta możliwości zabudowy kolektorów:
 - montaż na dachu skośnym lub płaskim,
 - montaż na gruncie, na odpowiednim fundamencie,
 - montaż w połaci dachowej.
- Możliwość stosowania kolektorów AluSol 200 we wszelkich warunkach pogodowych; pozytywne wyniki testów wytrzymałościowych na wiatr o prędkości pow. 150 km/h i obciążenie śniegiem pow. 300 kg/m².
- Inteligentny system mocowań o wszechstronnym zastosowaniu ułatwiający instalację i skracający czas w stosunku do dotychczasowych metod montażu kolektorów.
- Dopuszczone stosowanie kolektorów w obszarach nadmorskich dzięki zastosowaniu specjalnego gatunku aluminium, odpornego na długotrwałe działanie wody morskiej.
- Możliwość ubiegania się o dotacje z regionalnych, krajowych i europejskich funduszy.
- Kolektor AluSol 200 spełnia wymagania jakościowe normy europejskiej EN 12975 oraz posiada certyfikat Solar Keymark.
- Kompletnie i przejrzyste materiały informacyjne dla potrzeb projektowania, montażu i obsługi.



Szkło solarne Black Frame



Elementy systemu montażowego

Dane techniczne	Kolektor słoneczny AluSol 200	
Powierzchnia brutto	m ²	2,02
Powierzchnia netto	m ²	1,84
Powierzchnia apertury	m ²	1,84
Dł. x szer. x wys.	mm	1730 x 1170 x 83
Pojemność	dm ³	1,56
Masa własna	kg	35

Dane kontaktowe dystrybutora urządzeń: