

Dane Techniczne

Ceny urządzeń : patrz cennik 2011

Miejsce archiwizacji : Teczka projektowa RenCraft



AluSol 200

Uniwersalny kolektor płaski do zabudowy na dachu płaskim i na dachu skośnym - bezpośrednio na pokryciu lub w połąci dachowej. Dodatkowo możliwy montaż na gruncie na odpowiednio przygotowanym fundamencie.

Szerokie zastosowanie kolektora :

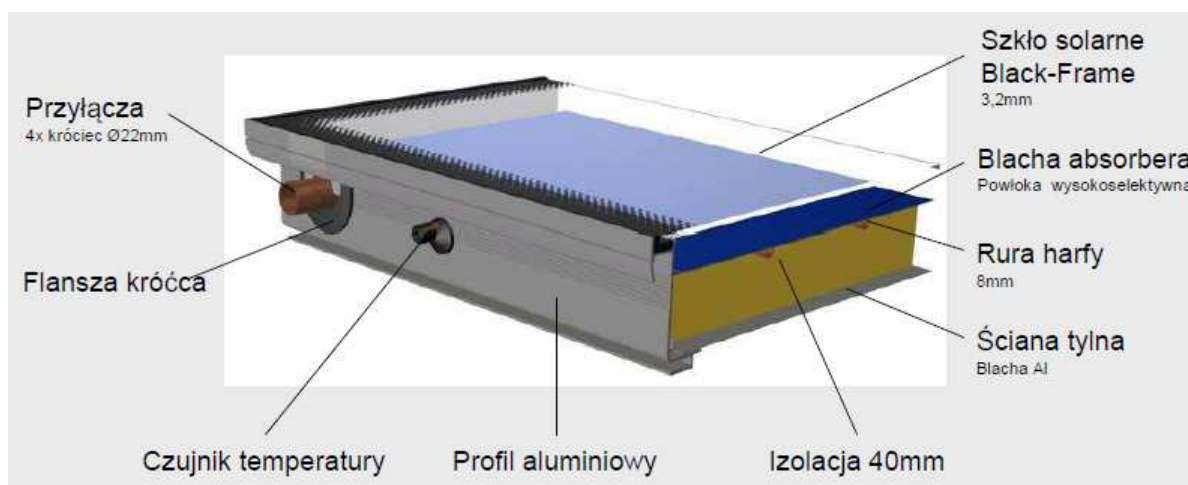
- do przygotowania ciepłej wody użytkowej,
- do ogrzewania wody w basenach kąpielowych,
- do wspomaganie układów centralnego ogrzewania budynków,
- do wytwarzania lub wspomaganie ciepła technologicznego.

Kolektor słoneczny AluSol 200 – opis produktu

Ten nowoczesny i innowacyjny produkt firmy RenCraft produkowany w zakładzie produkcyjnym w Austrii został opracowany w ścisłej współpracy z doświadczonymi fachowcami i międzynarodowymi projektantami.

Kolektor AluSol 200 to produkt wysokiej jakości spełniający najwyższe wymagania technologiczne. Jego produkcja odbywa się na całkowicie zrobotyzowanej linii produkcyjnej. Koncepcja produktu opiera się na lekkiej budowie i zminimalizowaniu ilości pojedynczych komponentów. Kolektor jest wyposażony w wysokoselektywny absorber aluminiowo-miedziany zapewniający maksymalną absorpcję promieniowania słonecznego przy jego jednoczesnej minimalnej emisji promieniowania ciepłego z powierzchni. Do płyty absorbera zostały przytwierdzone rurki miedziane na automatycznej stacji spawania laserowego. W rurkach płynący specjalny płyn solarny na bazie glikolu polipropylenowego odbiera ciepło przekazując je do odbior-

nika. Aluminiowa obudowa kolektora, w której jest zamocowany absorber jest doskonale izolowana termicznie dzięki zastosowaniu odpowiednio dobranego gatunku wełny mineralnej. Z góry absorber przykryty jest warstwą hartowanego szkła solarnego o niskiej zawartości żelaza. Od spodu kolektora znajdują się specjalne wytłoczenia w ramie aluminiowej tworzące wlot powietrza wentylacyjnego, zapobiegającego wykraplaniu się pary wodnej na pokryciu szklanym i izolacji kolektora. Możliwe jest połączenie do sześciu kolektorów w szeregu jako jedno pole. Do połączeń między kolektorami stosuje się dwuzłączki skrętne z pierścieniami zaciskowymi oraz złączki blokujące (patrz instrukcja montażu). W zależności od rodzaju zabudowy kolektora korzysta się z odpowiedniego zestawu montażowego. Czujnik temperatury cieczy solarnej powinien być zamontowany w przygotowanej specjalnie tulei zanurzeniowej w obudowie kolektora.

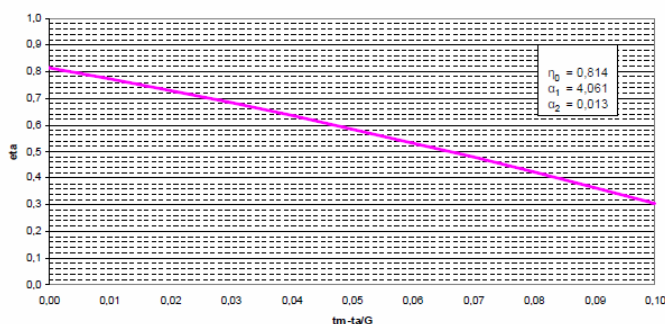


Zestawienie zalet kolektora AluSol 200

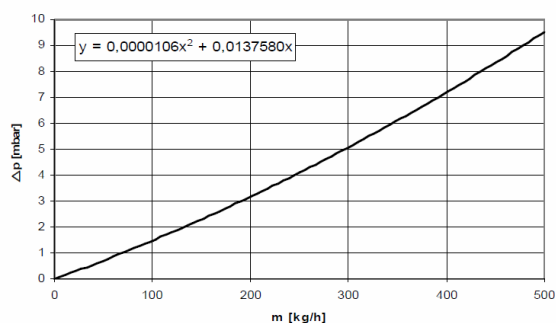
- Niepowtarzalny wygląd dzięki nowoczesnej konstrukcji ramy Wave-Design w połączeniu ze szkłem solarnym Black-Frame,
- Optymalny stosunek ceny do jakości dzięki inteligentnemu projektowi i minimalnej ilości pojedynczych komponentów,
- Uniwersalny sposób zabudowy kolektora: na dachu płaskim, skośnym, w połąci dachowej lub na fundamencie,
- Możliwość montażu do sześciu płyt w szeregu jako jedno pole kolektorów,
- Montaż na dachu skośnym z dowolnym pokryciem: dachówka ceramiczna, cementowa, blachodachówka, pokrycie łupkowe, gonty bitumiczne itp.,
- Krótki czas montażu dzięki inteligentnej koncepcji opartej na systemie śrub młoteczkowych i wpustach,
- Najwyższa precyzja wykonania dzięki produkcji na zrobotyzowanej linii produkcyjnej,
- Certyfikat Solar Keymark i 10 lat gwarancji od daty produkcji.

Dane techniczne kolektora AluSol 200

Dane techniczne		Kolektor słoneczny AluSol 200
Rodzaj kolektora		Kolektor w obudowie ramowej
Usytuowanie kolektora		dach płaski /dach skośny /montaż w połaci dachu /montaż na fundamencie
Powierzchnia brutto	[m ²]	2,02
Powierzchnia netto	[m ²]	1,84
Powierzchnia apertury	[m ²]	1,84
Wymiary dł. x szer. x wys.	[mm]	1730 x 1170 x 83
Pojemność	[dm ³]	1,56
Masa własna	[kg]	35
Absorber		aluminiowo-miedziany, powłoka wysokoselektywna nanoszona próżniowo
Absorpcja	[%]	95
Emisja	[%]	5
Średnica rury zbiorczej Cu	[mm]	22
Średnica rurki absorbera	[mm]	8
Pokrycie szklane		szkło solarne hartowane 3,2 mm – Black Frame Design
Transmisja	[%]	90
Obudowa kolektora		rama aluminiowa
Izolacja termiczna		płyta z gatunkowej wełny mineralnej o grubości 40 mm
Przyłącza zewnętrzne		4 x króćce Cu Φ 22 mm
Max. temp. stagnacji	[°C]	234
Max. ciśnienie pracy	[bar]	10
Dopuszczalny nośnik ciepła		mieszanka glikolu polipropylenowego i wody, zalecany Tyfocor-L
Dopuszczalne nachylenie		minimalnie 15° od poziomu, maksymalnie 75°
Standardowe opakowanie		Pojedynczo w pozycji stojącej, 7 sztuk na stojąco na palecie Euro
Gwarancja		10 lat
Certyfikat		Solar Keymark



Wykres krzywej sprawności



Wykres krzywej strat ciśnienia przez kolektor

Gwarancja jakości produktu

Kolektory słoneczne AluSol 200 firmy RenCraft produkowane są w nowoczesnym zakładzie w Austrii na bazie przeszło 20-letnich doświadczeń. Zakład produkcyjny posiada wdrożony system zapewnienia jakości ISO 9001:2000 oraz system zarządzania środowiskiem ISO 14001:2004. Produkowane kolektory słoneczne AluSol 200 spełniają rygorystyczne normy europejskie EN 12975 oraz posiadają certyfikat sprawnościowy i jakościowy Solar Keymark.



